

PackSecure

Vollständige optische Kontrolle von Verpackungen: Mit PackSecure erfüllen Sie die Schlüsselkriterien für eine optimale Produktqualität – eine unversehrte Siegelnaht und korrekte Etikettierung. Das System prüft jede Produktseite vollständig auf mangelhafte Siegelnähte, fehlerhafte Etiketten oder Angaben. Verpackungen, die die definierten Kriterien nicht erfüllen, schleust es automatisch aus.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
Funktionen	<p>Detektiert</p> <ul style="list-style-type: none"> – Verunreinigungen/Fremdkörper in der Siegelnaht von Schalen, Schlauchbeuteln oder Bechern <p>Prüfen von Vorhandensein, Position und Orientierung der Etiketten</p> <p>Lesen von Informationen wie Zeichen und Codes auf jeder beliebigen Packungsseite</p> <p>Prüft Übereinstimmung der Etiketten</p> <ul style="list-style-type: none"> – Kein integrierter Ausscheider, aber Meldung der erkannten Fehler 	<p>Verunreinigungen/Fremdkörper ab 1 mm²</p> <p>Unabhängig von Drucktechnologie (Tintenstrahl, Thermotransfer, Laser)</p> <p>Prüft beispielsweise, ob die oberen und unteren Etiketten übereinstimmen.</p> <p>Überträgt die Informationen auf zwei Arten:</p> <ul style="list-style-type: none"> – TCP/IP-Protokoll: sendet die Positionsinformationen der einzelnen Packungen innerhalb des Pulks – Sendet digitale Signale an die Peripheriegeräte (Drucker, Roboter, Ausscheider...) mit Nachverfolgung der Packungen bis zum Ausgang der Tiefziehverpackungsmaschine
Integration	<p>Alle Parameter werden durch die in die Tiefziehverpackungsmaschine integrierten Sensoren geprüft.</p> <p>PackSecure T ist kompatibel mit allen gängigen Tiefziehverpackungsmaschinen und lässt sich für zahlreiche Prüfaufgaben einsetzen.</p>	
Versionen	basic	Erkennt Verunreinigungen in der Siegelnaht
Kamerasystem	<p>Zwei bis vier Sensoren für die Kontrolle der Siegelnaht auf Fremdkörpereinschluss und/oder Qualität der Siegelnaht sowie Auszeichnung</p> <p>Zeilenkamera</p> <p>Geschützt gegen Umgebungslicht und Manipulation</p>	<p>Kamerasystem besteht aus Zeilenkamera, Beleuchtung und Zubehör. Die Anzahl ist von der Zahl der zu überprüfenden Seiten abhängig.</p> <p>Das Bildaufnahmefeld passt sich an die Größe der zu überprüfenden Produkte an. Lebensdauer der LED Beleuchtung über 5 Jahre.</p> <p>Die Pixelgröße (0,10 bis 0,16 mm²) ermöglicht die Detektion ab einem Quadratmillimeter.</p> <p>Keine Fremdbeeinflussung der Inspektionsergebnisse</p>
Abmessungen	Sensor: 460-870 mm x 388 mm x 310 mm (L x B x H)	Die Länge des Sensorgehäuses ist abhängig von der Folienbreite (340 bis 750 mm). Andere Längen auf Anfrage.

	Hintergrundbeleuchtung: 460-870 mm x 238 mm x 190 mm (L x B x H)	Die Länge des Gehäuses ist abhängig von der Folienbreite (340 bis 750 mm). Andere Längen auf Anfrage.
	Schaltschrank auf Rollen: 650 mm (850 mm mit Klimagerät) x 780 mm x 1.800 mm (2.130 mm mit Signalleuchte) (L x B x H)	Farb-Touchscreen, Verarbeitungssystem, Bedienelemente für die Beleuchtung, Spannungsversorgungen, Ein-/Ausgangsklemmleisten und Anschlussgehäuse
	Ummantelung zum Schutz der Versorgungs-, Steuer- und Kommunikationsleitungen zwischen Sensoren, Beleuchtung und Schaltschrank	
Schutzart	IP66 für Sensoren und Beleuchtung IP65 für den Schaltschrank	Alle optischen Inspektionskomponenten sind in ein dicht verschlossenes Edelstahlgehäuse integriert
Geräteleistung	15 Arbeitszyklen pro Minute	Anpassbar an die gängigen maximalen Fördergeschwindigkeiten
Verarbeitungssystem	Industrie-PC	<ul style="list-style-type: none"> – Betriebssystem: Windows IoT Standard 10 – Prozessor Intel® Core™ i7 – Echtzeit-Bildverarbeitungskarte
Schnittstellen	USB Ethernet	Anbindung an das Kundennetz über Ethernet (TCP/IP möglich)
Kompatibilität	<p>Hardware-Integration in die Tiefziehverpackungsmaschine</p> <p>Kompatibel mit den meisten installierten Tiefziehverpackungsmaschinen, oder Projektplanung in Kooperation mit dem Hersteller der Tiefziehverpackungsmaschine</p> <p>Protokoll der Kommunikation mit den Peripheriegeräten</p> <p>Drucksysteme, externe Ausscheidesysteme (Rückzugsband, Weiche, Roboter etc.)</p>	
Spannungsversorgung	230 V AC; 50 Hz / 110 V AC, 60 Hz (inkl. Netzteil) + einphasig + unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) für Bedien- und Anzeigeeinheit	Durch Netzteil an ortsabhängige Spannung anpassbar
Umgebungstemperatur	1 °C bis 35 °C	Mit Klimagerät ab 10°C
Luftfeuchtigkeit	Max. 85%, nicht kondensierend	
Optisches Signalgerät	Signalleuchte	Optischer Alarm bei Detektion einer fehlerhaften Packung
Überbrückungsmodus	Deaktivierung einer Inspektionsaufgabe möglich	
Spezifikationen	Fakten	Details
Prüfungen	<p>Kontrolle der Produktpräsenz in der Verpackung</p> <p>Aussehen und Anordnung der Ware in der Verpackung</p>	Andere Prüfungen nach Realisierbarkeit auf Anfrage
Produktionskontrolle	Kommunikationsschnittstelle zum Prozess	<p>Datentransfer innerhalb des Werks zur</p> <ul style="list-style-type: none"> – Anlagenleistung (Überwachung des Gerätetakts, Verlaufsdaten usw.)

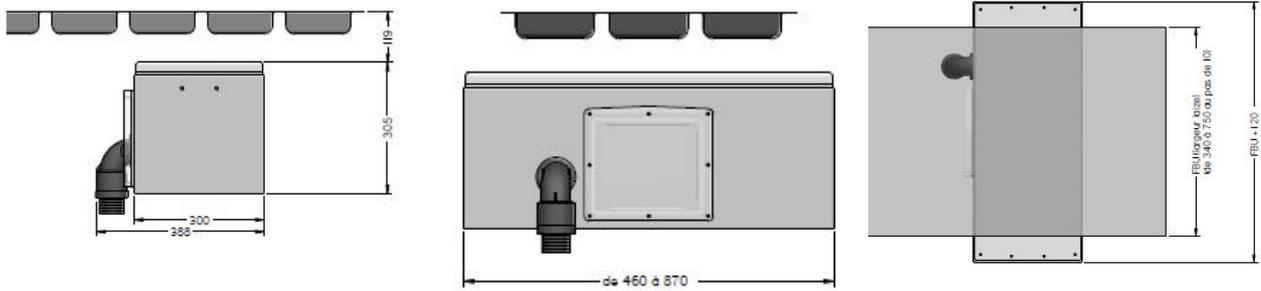
– Produktionsüberwachung (Historie der
Chargenwechsel, Prüfstatistiken, Archivierung
der Chargenwechsel)

Schutzart IP66 für den Schaltschrank

– Schaltflächen
– NOT-AUS-Schalter
– Anzeige

**Sonderspannungs-
transformator USA** 115 V AC

Maßzeichnungen



Bizerba SE & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com

www.bizerba.com