

## PackSecure

**Vollständige optische Kontrolle von Verpackungen: Mit PackSecure erfüllen Sie die Schlüsselkriterien für eine optimale Produktqualität – eine unversehrte Siegel-naht und korrekte Etikettierung. Das System prüft jede Produktseite vollständig auf mangelhafte Siegelnähte, fehlerhafte Etiketten oder Angaben. Verpackungen, die die definierten Kriterien nicht erfüllen, schleust es automatisch aus.**

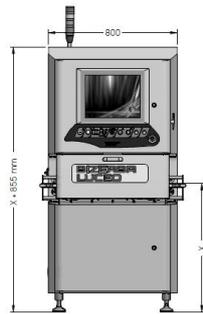


**Mehr Informationen**  
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

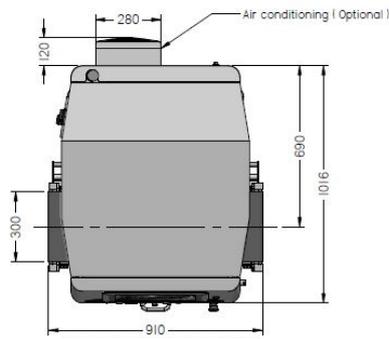
Spezifikationen	Fakten	Details
<b>Funktionen</b>	<p>Detektiert</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Verunreinigungen/Fremdkörper in der Siegelnaht von Schalen, Schlauchbeuteln oder Bechern</li> <li>– Schlechte Qualität der Siegelnaht</li> </ul> <p>Prüfen von Vorhandensein, Position und Orientierung der Etiketten</p> <p>Lesen von Informationen wie Zeichen und Codes auf jeder beliebigen Packungsseite</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– oben</li> <li>– unten</li> <li>– seitlich</li> </ul> <p>Prüft seitliches Etikett: Vorhandensein und Lesen der Etikettennummer</p> <p>Prüft Übereinstimmung der Etiketten</p>	<p>Verunreinigungen/Fremdkörper ab 1 mm<sup>2</sup></p> <p>Luft einschlüsse, Falten in der Oberfolie</p> <p>Unabhängig von Drucktechnologie (Tintenstrahl, Thermotransfer, Laser)</p> <p>Prüft seitliches Etikett: Vorhandensein und Lesen der Etikettennummer</p>
<b>Integration</b>	<p>All diese Funktionen werden effizient von einer einzigen kompakten Maschine für die Integration am Ende der Verpackungslinie erfüllt.</p> <p>Vor der Sammelverpackung erkennt das Stand-alone Inspektionssystem mangelhafte Packungen und kann diese ausscheiden</p>	
<b>Versionen</b>	<p>basic</p> <p>pro</p>	<p>Detektiert Verunreinigungen in der Siegelnaht und prüft die Auszeichnung</p> <p>Detektiert Verunreinigungen in der Siegelnaht, schlechte Versiegelung und prüft die Auszeichnung</p>
<b>Kamerasystem</b>	<p>Zwei bis vier Sensoren für die Kontrolle der Siegelnaht auf Fremdkörpereinschluss und/oder Qualität der Siegelnaht sowie Auszeichnung</p> <p>Zeilenkamera</p> <p>Geschützt gegen Umgebungslicht und Manipulation</p>	<p>Kamerasystem besteht aus Zeilenkamera, Beleuchtung und Zubehör. Die Anzahl ist von der Zahl der zu überprüfenden Seiten abhängig.</p> <p>Das Bildaufnahme-feld passt sich an die Größe der zu überprüfenden Produkte an. Lebensdauer der LED Beleuchtung über 5 Jahre.</p> <p>Die Pixelgröße (0,10 bis 0,16 mm<sup>2</sup>) ermöglicht die Detektion ab einem Quadratmillimeter.</p> <p>Keine Fremdbeeinflussung der Inspektionsergebnisse</p>

<b>Abmessungen</b>	910 - 1.380 mm x 1.016 mm x 1.645 - 1.965 mm (L x B x H)	Geräteabmessungen ohne Ausscheideeinheit  Breite 1.136 mm mit Klimagerät
<b>Gehäuse</b>	Design entsprechend den Hygieneanforderungen	– EHEDG-zertifizierte Komponenten  – Abfließen des Abwassers durch geneigte Ebenen  – Keine Glassplittergefahr gemäß der HACCP-Richtlinie
<b>Schutzart</b>	IP65	Alle optischen Inspektionskomponenten sind in ein dicht verschlossenes Edelstahlgehäuse integriert.
<b>Max. Fördergeschwindigkeit</b>	60 m/Min.	
<b>Verarbeitungssystem</b>	Industrie-PC	– Betriebssystem: Windows IoT Standard 10 – Prozessor Intel® Core™ i7 – Echtzeit-Bildverarbeitungskarte
<b>Schnittstellen</b>	USB Ethernet	Anbindung an das Kundennetz über Ethernet (TCP/IP möglich)
<b>Spannungsversorgung</b>	230 V AC; 50 Hz / 110 V AC, 60 Hz (inkl. Netzteil) + einphasig + unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) für Bedien- und Anzeigeeinheit	Durch Netzteil an ortsabhängige Spannung anpassbar
<b>Umgebungstemperatur</b>	1 °C bis 35 °C	Mit Klimagerät ab 15°C
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 85%, nicht kondensierend	
<b>Instandhaltung</b>	Werkzeugloses Ausbauen der Förderbänder in weniger als einer Minute	
<b>Optisches Signalgerät</b>	Signalleuchte	Optischer Alarm bei Detektion einer fehlerhaften Packung
<b>Transportrichtung</b>	von links nach rechts von rechts nach links	
<b>Überbrückungsmodus</b>	mit Schlüssel aktivierter Schalter	Ermöglicht eine unterbrechungsfreie Produktion auch bei Ausfall des Betriebssystems
<b>Optionen</b>	<b>Fakten</b>	<b>Details</b>
<b>Prüfungen</b>	Kontrolle der Produktpräsenz in der Verpackung  Aussehen und Anordnung der Ware in der Verpackung	Andere Prüfungen nach Realisierbarkeit auf Anfrage
<b>Produktionskontrolle</b>	Kommunikationsschnittstelle zum Prozess	Datentransfer innerhalb des Werks zur – Anlagenleistung (Überwachung des Gerätetakts, Verlaufsdaten usw.) – Produktionsüberwachung (Historie der Chargenwechsel, Prüfstatistiken, Archivierung der Chargenwechsel)
<b>Ausscheideeinheit</b>	Mechanischer Pusher	
<b>Schutzart</b>	IP66 Erweiterung	– Schaltflächen – NOT-AUS-Schalter – Anzeige

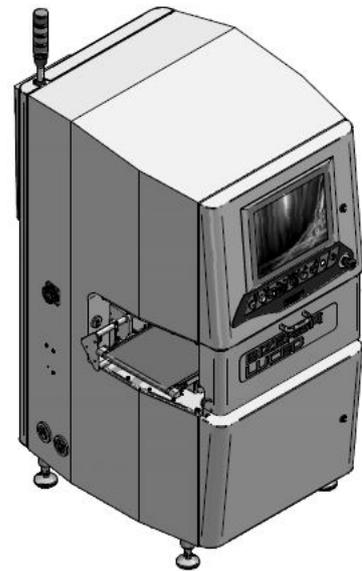
**Maßzeichnungen**



Height conveyor 00:  
From 785 to 885 mm (STANDARD)  
From 885 to 1115 mm (OPTIONAL)



This size is estimated and will be  
adjusted during the project



**Bizerba SE & Co. KG**  
Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

T +49 7433 12-0  
F +49 7433 12-2696  
marketing@bizerba.com

[www.bizerba.com](http://www.bizerba.com)