

XRE-D pro 200

Entdecken Sie die neue XRE-D pro! Das intelligente Röntgensystem für die Inspektion verpackter Produkte setzt Maßstäbe bei Detektionsgenauigkeit und Applikationsflexibilität.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

Spezifikationen	Fakten	Details
Inspektionsbereich	330/200 450/250 600/120	Alle Angaben in mm
Einsatz	Fremdkörperdetektion Detektion von Produktdefekten	<ul style="list-style-type: none"> – Magnetische, nichtmagnetische Metalle – Glas – Steine – Knochen – Gummi – PVC – Masking-Funktionen (Ausblenden von Störeffekten durch Verpackungskomponenten wie etwa Clips) – Vollständigkeitskontrolle/ Füllstandskontrolle – Gesamtgewicht (Genauigkeit produktabhängig) – Bruchkontrolle – Verformung – Lufteinschlüsse – Verklumpungen
Produkt		
Form	Verpackt	z.B. Kunststoff- oder Aluminium-Tray, Folien
Temperatur	-20 °C bis +70 °C -4 °F bis +158 °F	
Gewicht	Maximale Bandbelastung: – 15 kg – 529,1 oz	
Mindestgewicht	100 g	Hinweis: Mindestgewicht erforderlich zum Öffnen der Strahlenschutzvorhänge
Durchsatz	ca. 150 ppm	Abhängig von Produktabmessungen und Produktabstand
Mindestabstand	Einfache Produktlänge	
Maximale Länge	250 mm 300 mm	Bei abweichender Produktlänge > 250 mm – max. 300 mm Produkttest erforderlich Bei max. 0,5 m/s Förderbandgeschwindigkeit
Maximale Breite	300 mm 450 mm 600 mm	Inspektionsbereich 330/200 450/250 600/120

Mechanische Ausführung		
Oberflächen	Abdeckungen und Förderbandrahmen aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304) Antriebs-, Umlenk- und Spannrollen aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304)	Glasgeperlt
Förderbandhöhe	900 mm ± 50 mm 35,43 in ± 1,97 in	
Umlenkrollen-durchmesser	Ø 34 mm Ø 1,34 in	
Material	Transportgurt in weißer FDA-Qualität aus Polyester (PES) Transportseite aus Polyurethan (PUR) Laufseite aus imprägniertem Polyestergewebe Keilleiste zur Gurtführung auf Laufseite	
Gurtbreite	360 mm 660 mm	330/200 450/250 600/120
Antrieb	3-Phasen-Trommelmotor inkl. Thermokontaktüberwachung	140 W Schutzart: IP69
Förderband-geschwindigkeit	0,8 m/sec (0,32-1,04 m/sec = 19,2-62,4 m/min) 157,5 ft/min (63,0-204,7 ft/min)	Optional: 1,05 m/s (0,42 – 1,37 m/s = 25,2 - 81,9 m/min) Optional: 206,7 ft/min (82,7 – 268,7 ft/min) Einstellbar über Frequenzumrichter von -60 % bis +30 % der Nenngeschwindigkeit (weitere Geschwindigkeiten auf Anfrage). (Produktabhängig, Produkttest erforderlich) Maximale Bandbelastung: 12 kg; 423,3 oz
Elektrische Ausführung		
Betriebsspannung	230 VAC (±10%) 50/60 Hz einphasig	US/CAN 208-240 VAC (±10%)
Stromaufnahme	Max. 8 A/230 VAC	US/CAN Max. 10 A
Externe Absicherung	10 A, träge	
Netzkabel	3 pol CEE Stecker	Blau (L1 + N + PE)
Kühlung	Klimagerät	
Signalelemente	Hupe	Schwarz
Signalleuchte	Röntgenstrahlung an Systemstörung Normalbetrieb Audit Check	Rot Orange Grün Blau
Bedienelemente	Kombinierte Steuer- und Bedieneinheit für Förderband und Röntgenanlage	Drehauptschalter Schlüsselschalter NOT-AUS

Potentialfreie Ausgänge	„Machine Inspecting“ „Machine Error“ „Machine X-Ray ON“	Betriebsbereit Fehlerzustand Röntgenstrahlung EIN
Anschlussvorbereitung	Ausscheidesystem inkl. Vorbereitung Higher Level Compliance	Max. 2 Ausscheidesysteme
Inspektionssystem		
Röntgenröhre	100 kV/2,0 mA	200 W
Detektionsgenauigkeit	Hochauflösender Röntgendetektor	Genauigkeit: ab Ø 0,3 mm (produktspezifisch)
Peripherie	Industrie-PC mit 15" Touchscreen	Auflösung 16:9
Strahlenschutz	Schutzvorhänge (0,5 mm Pb-Gleichwert) inkl. Verschleißschutz	Lichtgitter (Option in der Zeichnung angegeben), für spezielle gesetzliche Anforderungen, auf Anfrage IP65 Temperaturbereich -26 °C bis +65 °C
Sicherheitsschalter	Alle für den Strahlenschutz notwendigen Gehäuseteile gesichert mit magnetischen Sicherheitsschaltern	Zweifache Auswertung
Gewicht	Ca. 450-590 kg	
Schutzart	IP55 IP65 IP66	Klimagerät Gehäuse, Bedienelemente usw. Förderband mit Trommelmotor
Lager- / Transportbedingungen		
Temperatur	-10 °C bis +40 °C +14 °F bis +104 °F	
Luftfeuchtigkeit	5-90%, nicht kondensierend	Relative Luftfeuchtigkeit
Umgebungsbedingungen		
Aufstellort	Innenräume, keine direkte Sonneneinstrahlung	
Temperatur	+5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F +5 °C bis +35 °C +41 °F bis +95 °F +5 °C bis +30 °C +41 °F bis +86 °F	330/200 450/250; 600/120 Option Dual Energy
Die maximalen und typischen Temperaturangaben entsprechen einer Angabe bei 500 Metern über NN. Herabsenkung (Derating) der maximalen/typischen Umgebungstemperatur typisch 1 °C pro 1000 Meter ab 500 Metern über NN.		
Reinigungsbedingungen		
Gesamtgerät	Trockenreinigung	Abwischen, Absaugen, Trocknung, usw. Schutzart: IP55
Förderband	Trockenreinigung und Wasserstrahlreinigung	Schutzart: IP66
Wasserstrahl Druck	Pmax < 0,3 bar; 30 kPa bei 3 m Abstand	

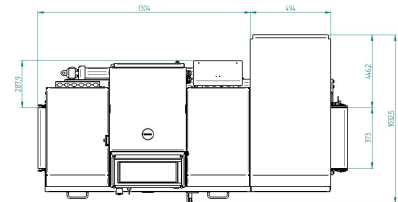
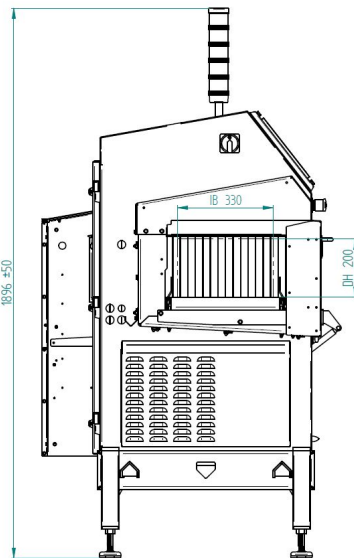
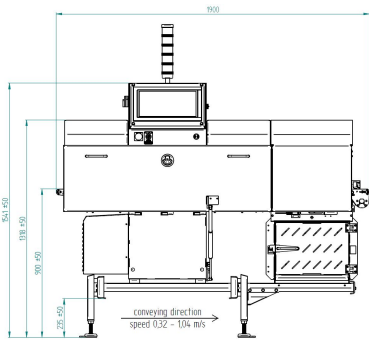
Reinigungs-/Desinfektionsmittel	Das Reinigungsmittel muss für die Reinigung von Edelstahl 1.4301, Edelstahl 1.4305, Edelstahl 1.4057, PTFE, POM, Polyamid, PE-UHMW, TPU, Silikon und EPDM geeignet sein.	
Temperaturbereich	Max. +50 °C Max. +122 °F	
Optionen	Fakten	Details
Ausscheidesystem integriert	Produktgewicht bis 5 kg	Nur für 330/200
Ausführung	Förderbandverlängerung +500 mm Gesamtlänge dadurch 1.900 mm	Max. 250 mm Packungslänge
Ausscheidesystem	Pusher Pusherschild Higher Level	
Auffangbehälter	Kunststoff-Auffangbehälter	Herausnehmbar
Maximalgewicht Produkt	5 kg	
Mindesthöhe	≥ 6 mm	
Schutzart	IP65	
Elektrische Ausführung	Versorgung und Steuerung erfolgt über Steckverbindung zum Inspektionssystem	Keine zusätzliche Steuerung erforderlich
Pneumatische Ausführung		
Druckluftversorgung	6-8 bar	Kupplungsstecker NW 7,2
Druckluftqualität	Mindestanforderungen müssen kundenseitig erfüllt werden	Reststaub: Klasse 1 Restfeuchte: Klasse 7 Restöl: Klasse 2
Wartungseinheit	Hauptschalter (abschließbar) Filterregler mit Manometer (abschließbar) Einschaltventil Druckaufbauventil Druckschalter Sicherheitseinschaltventil	
Ausscheidesystem separiert	Lange Produkte	330/200
Ausführung	Förderbandverlängerung +800 mm Gesamtlänge dadurch 2.200 mm	Max. 400 mm Packungslänge
Ausscheidesystem	Pusher Pusherschild Higher Level	
Auffangbehälter	Kunststoff-Auffangbehälter	Herausnehmbar
Maximalgewicht Produkt	5 kg	
Mindesthöhe	≥ 6 mm	
Schutzart	IP65	

Elektrische Ausführung	Versorgung und Steuerung erfolgt über Steckverbindung zum Inspektionssystem	Keine zusätzliche Steuerung erforderlich
Pneumatische Ausführung		
Druckluftversorgung	6-8 bar	Kupplungsstecker NW 7,2
Druckluftqualität	Mindestanforderungen müssen kundenseitig erfüllt werden	Reststaub: Klasse 1 Restfeuchte: Klasse 7 Restöl: Klasse 2
Wartungseinheit	Hauptschalter (abschließbar) Filterregler mit Manometer (abschließbar) Einschaltventil Druckaufbauventil Druckschalter Sicherheitseinschaltventil	
Ausscheidesystem separiert	Lange Produkte	450/250 600/120
Ausführung	Förderbandverlängerung +800 mm Gesamtlänge dadurch 2.200 mm	Max. 400 mm Packungslänge
Ausscheidesystem	Pusher Pusherschild Higher Level	Rollengang
Auffangbehälter	Kunststoff-Auffangbehälter	Herausnehmbar
Maximalgewicht Produkt	5 kg	
Mindesthöhe	≥ 6 mm	
Schutzart	IP65	
Elektrische Ausführung	Versorgung und Steuerung erfolgt über Steckverbindung zum Inspektionssystem	Keine zusätzliche Steuerung erforderlich
Pneumatische Ausführung		
Druckluftversorgung	6-8 bar	Kupplungsstecker NW 7,2
Druckluftqualität	Mindestanforderungen müssen kundenseitig erfüllt werden	Reststaub: Klasse 1 Restfeuchte: Klasse 7 Restöl: Klasse 2
Wartungseinheit	Hauptschalter (abschließbar) Filterregler mit Manometer (abschließbar) Einschaltventil Druckaufbauventil Druckschalter Sicherheitseinschaltventil	
Gurt-Schnellwechselsystem	Förderbandrahmen und Schnellspanner für schnellen Transportgurtwechsel	Nur in Kombination mit der Option Ausscheidesystem separiert
Ausscheidesystem separiert	Schwere Produkte	450/250 600/120
Ausführung	Förderbandverlängerung +800 mm Gesamtlänge dadurch 2.200 mm	Max. 400 mm Packungslänge

Ausscheidessystem	Pusher Pusherschild Higher Level	Rollengang Gliedergurt
Maximalgewicht Produkt	15 kg	
Mindesthöhe	≥ 6 mm	
Schutzart	IP65	
Elektrische Ausführung	Versorgung und Steuerung erfolgt über Steckverbindung zum Inspektionssystem	Keine zusätzliche Steuerung erforderlich
Pneumatische Ausführung		
Druckluftversorgung	6-8 bar	Kupplungsstecker NW 7,2
Druckluftqualität	Mindestanforderungen müssen kundenseitig erfüllt werden	Reststaub: Klasse 1 Restfeuchte: Klasse 7 Restöl: Klasse 2
Wartungseinheit	Hauptschalter (abschließbar) Filterregler mit Manometer (abschließbar) Einschaltventil Druckaufbauventil Druckschalter Sicherheitseinschaltventil	
Gurt-Schnellwechselsystem	Förderbandrahmen und Schnellspanner für schnellen Transportgurtwechsel	Nur in Kombination mit der Option Ausscheidessystem separiert
Dual Energy	Nachweis von weichen Verunreinigungen (Knochen, Knorpel)	Der Einsatz eines Dual Energy Sensors erhöht die Detektionsgenauigkeit von Fremdstoffen in bestimmten Anwendungen, dies wird erreicht durch die parallele Auswertung zweier Zeilenkameras. Die Gerätebedienung und der Maschinenaufbau sind dabei im Vergleich zum Standardgerät mit Single Energy Detektor nahezu identisch.
Softwarepaket 1	Vollständigkeitskontrolle Gewichtsabweichung Clip-Erkennung Formabweichungen	
Softwarepaket 2	Multi Lane-Software Multi Product-Software Zone Analyser-Software	
Softwarepaket 3	Empfindlichkeitsprognose und Eigenüberwachung	nicht kombinierbar mit Softwarepaket 2
Login-Paket	User Login mit RFID Chip	Kompatibel mit Mifare ISO 14443 und ISO 15639 Inklusive 4 RFID Transponder Chips (Mifare ISO 14443)



Maßzeichnungen



Bizerba SE & Co. KG

Wilhelm-Kraut-Straße 65
72336 Balingen

T +49 7433 12-0
F +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com

www.bizerba.com